

- **CNC Dreh- und Fräsbearbeitung**
- **Mechanische Bearbeitung**
- **Maschinenbau**

## Maschinenliste 11/2019

### CNC Fräsmaschinen

#### Hermle C40U 5-Achsen Bearbeitungszentrum

Verfahrwege: X-Achse 850 mm  
Y-Achse 700 mm  
Z-Achse 500 mm

Zubehör: NC-Schwenkrundtisch(B-Achse, Schwenkbereich +25°/-110°)  
Max. Drehzahl 18000 U/min.  
innere Kühlmittelzufuhr 80Bar

#### DMU 60 monoBLOCK 5-Achsen Bearbeitungszentrum

Verfahrwege: X-Achse 730 mm  
Y-Achse 560 mm  
Z-Achse 560 mm

Zubehör: NC-Schwenkfräskopf (B-Achse, Schwenkbereich +30°/-120°)  
und NC-Rundtisch integriert in starrem Tisch  
innere Kühlmittelzufuhr 40Bar

#### DMU 80 EVO PW 5-Achsen Bearbeitungszentrum

Verfahrwege: X-Achse 800 mm  
Y-Achse 650 mm  
Z-Achse 550 mm

Zubehör: 2 Fach Palettenwechsler  
NC-Schwenkrundtisch(B-Achse, Schwenkbereich +110°/-5°)  
Werkzeugbruchkontrolle  
Max. Drehzahl 18000 U/min.  
innere Kühlmittelzufuhr 80bar

#### YCM NXV 1020A 3-Achs Bearbeitungszentrum

Verfahrwege: X-Achse 1020 mm  
Y-Achse 520 mm  
Z-Achse 540 mm

Zubehör: 30-fach Werkzeugwechsel  
Max. Drehzahl 12000 U/min.  
innere Kühlmittelzufuhr 20Bar

#### MAHO CNC-Fräsmaschine MH 600 E

Verfahrwege: X-Achse 600 mm  
Y-Achse 420 mm  
Z-Achse 430 mm

Zubehör: Vertikal-Werkzeugwechsler  
starrer Tisch

#### MAHO CNC-Fräsmaschine MH 600 E2

Verfahrwege: X-Achse 600 mm  
Y-Achse 420 mm  
Z-Achse 430 mm

Zubehör: Vertikal-Werkzeugwechsler  
starrer Tisch  
NC-Teilapparat

- **CNC Dreh- und Fräsbearbeitung**
- **Mechanische Bearbeitung**
- **Maschinenbau**

Georg Götz GmbH  
Gewerbestrasse I  
86747 Maihingen  
Telefon (0 90 87) 9 00 44  
Telefax (0 90 87) 9 00 46  
e-mail: [info@goetz-maihingen.de](mailto:info@goetz-maihingen.de)

## CNC Drehmaschinen

### Gildemeister CNC-Drehmaschine CTX 400

Planweg 160 mm  
Längsweg 600 mm

Zubehör: C-Achse  
Angetriebene Werkzeuge  
Hohlspanneinrichtung (Durchlass 66mm)  
Teileabfangeinrichtung  
Lademagazin Kupa Lm 92pro  
max. Drehdurchmesser 300mm

### Gildemeister CNC-Drehmaschine NEF 400

Planweg 220 mm  
Längsweg 700 mm

Zubehör: Teileabfangeinrichtung  
Hohlspanneinrichtung (Durchlass 52mm)  
Lademagazin  
max. Drehdurchmesser 250mm

### Gildemeister CNC-Drehmaschine CTX 400

Planweg 160 mm  
Längsweg 600 mm

Zubehör: C-Achse  
Angetriebene Werkzeuge  
Hohlspanneinrichtung (Durchlass 66mm)  
Teileabfangeinrichtung  
max. Drehdurchmesser 300mm

### Gildemeister CNC Dreh-Fräszentrum CTX beta 800TC

Max. Drehdurchmesser 500 mm  
Max. Drehlänge 800mm

Zubehör: C-Achse  
Gegenspindel  
Fräskopf 12.000 U/min.  
Y Achse ±100mm  
B-Achse ±110°  
Hohlspanneinrichtung (Durchlass 105mm)

Werkzeugbruchkontrolle  
Differenzdruckspannung  
Reitstockfunktion  
Futterspüleinrichtung HS/GS  
Lademagazin Irco MUK 100/16  
Teileabfangeinrichtung

- **CNC Dreh- und Fräsbearbeitung**
- **Mechanische Bearbeitung**
- **Maschinenbau**

Georg Götz GmbH  
Gewerbestr. 1  
86747 Maihingen  
Telefon (0 90 87) 9 00 44  
Telefax (0 90 87) 9 00 46  
e-mail: [info@goetz-maihingen.de](mailto:info@goetz-maihingen.de)

## Flach - und Gleitschleifmaschinen

### Flach-/ Profilschleifmaschine G+H FS 840 Z CB

Schleifbereich: 800 x 400 mm  
Haftkraftregelung, Geraden u. Profilabrichter

Flächenschleifen, Stirnschleifen, Einstechschleifen, Tiefschleifen,  
Multiplanschleifen und Passungs- schleifen

### Flachschleifmaschine ALPA RVB300

Schleifbereich: 150 x 300 mm

### Flachschleifmaschine UMA19

Schleifbereich: 140 x 280 mm

### Gleitschleifmaschine Rollentrommel Spaleck

### Rösler Rundvibrator

Gleitschleifanlage Ø1000

## Sägen

### Behringer HBP 413A

Sägebereich: Durchschnitt 410 mm  
Querschnitt 400x500 mm

### Sägeautomat MEP Shark 331 NC5.0 Spider

Sägebereich: Durchschnitt 280 mm  
Querschnitt 330-260 mm

## Konventionelle Maschinen

### Fräsmaschine Bulmak FU 251

Verfahrwege: X-Achse 740 mm  
Y-Achse 240 mm  
Z-Achse 280 mm

### Leit- und Zugspindel-Drehmaschine Pfeiffer 160

Spitzenweite 600 mm  
Spitzenhöhe 160 mm

### Feinmechanik Drehbank Boley

Spitzenweite 500 mm  
Spitzenhöhe 120 mm

### Gewindebohrmaschine Wörner

Gewinde M 2,5 - 20 mm und andere (Exoten)

### Bohrmaschine Alzmetall AB3 ESV

Bohrleistung 30 mm

### Bohrmaschine Solid

Bohrleistung 30 mm

### Hydraulikpresse 20t Druckkraft

zum Richten und Nuträumen: Nutbreite 3 mm - 12 mm

### Erodiergerät Waldmann & Weigel

zum auserodieren abgebrochener Gewindebohrer M3 – M26

- **CNC Dreh- und Fräsbearbeitung**
- **Mechanische Bearbeitung**
- **Maschinenbau**

Georg Götz GmbH  
Gewerbestr. 1  
86747 Maihingen  
Telefon (0 90 87) 9 00 44  
Telefax (0 90 87) 9 00 46  
e-mail: [info@goetz-maihingen.de](mailto:info@goetz-maihingen.de)

## Messtechnik

### Koordinatenmessmaschine Zeiss Contura G2

Verfahrwege: X-Achse 700 mm  
Y-Achse 1000 mm  
Z-Achse 600 mm

Zubehör: Scanningtechnologie  
direkte CAD Schnittstelle  
klimatisierter Messraum

### Konturmessgerät Zeiss Contourecord 1700

Messbereich 100 mm  
Säulenhöhe 550 mm  
Geradheitsabweichung 0,05+ L/1000µm

Zubehör: Messtisch Hartgestein  
klimatisierter Messraum

### Oberflächenmessgerät Mahr Perthometer M1

Messwertausgabe: Ra  
Rz  
Rmax  
Pc

### Härte-Prüfmaschine Wolpert Dia-Testor

Messverfahren: Brinell  
Vickers  
Rockwell

### Schichtdicken-Messgerät

Messbereich 0-1000µm/0-40mil

### Höhenmessgerät Micro-Hite

Messhöhe 600mm  
diverse Taster vorhanden

### Feldstärkenmessgerät H1 – GW

Messbereich 0-1.999 A/cm

### Rundlauf Spitzenbock

Messlänge 700mm

## Beschriften

### Propen Nadelprägemarkierer

Beschriftungsfeld: 100x100mm

### Laserbeschriftungsgerät 20W

Beschriftungsfeld: 150x150mm  
Drehgraviereinrichtung  
20W Fiberlaserquelle  
automatische Höhenverstellung

- **CNC Dreh- und Fräsbearbeitung**
- **Mechanische Bearbeitung**
- **Maschinenbau**

Georg Götz GmbH  
Gewerbestr. 1  
86747 Maihingen  
Telefon (0 90 87) 9 00 44  
Telefax (0 90 87) 9 00 46  
e-mail: [info@goetz-maihingen.de](mailto:info@goetz-maihingen.de)

## CAD/CAM

### SolidWorks/ HSM Works

2D-/3D Konstruktion  
2D/ 3D CAD/CAM Programmierplatz fräsen/ drehen  
3D Freiformflächen  
3D Maschinensimulation  
5-Achsen indexiert  
Formate: IGES, STEP u.a.  
LAN- Bindung an sämtliche Maschinen

### Mega CAD/ Mega NC

2D-/3D Konstruktion  
Schnittstellen zum Datenim- und export  
Vollständige CAD/CAM-Integration  
Geometrieänderungen bewirken direkt eine neue Bearbeitung  
Leistungsfähige Frässtrategien  
Direkte DNC-Bearbeitung mit Handsteuerung NCdrive  
Simulation und Optimierung

## Zertifikate

Qualitäts -Management -System  
nach ISO 9001:2015



Umwelt -Management -System  
nach ISO 14001:2015

